

Типовая документация на строительные системы и изделия зданий и сооружений

сериА 3.501.1-134

ОПОРЫ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ

ВЫПУСК 2

Железобетонные элементы.

19024/02

цена 0-80

Типовая документация на строительные системы и изделия зданий и сооружений

сЕРИЯ 3501.1-134

ОПОРЫ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ

ВЫПУСК 2

Железобетонные элементы.

Разработан институтом ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Главный инженер института *А.С. Рождественский* А.С. Рождественский

Главный инженер проекта *Э.П. Лалина* Э.П. Лалина

Утверждены
и введены в действие с 15.09.83г.

указаниями МПС

№А-11914 от 12.04.83г. и

№А 28175 от 05.09.83г.

Выпуск 2

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-134.2-0.0.0.01	Содержание	1-2
3.501.1-134.2-0.0.0.0070	Техническое описание	2...4
3.501.1-134.2-0.0.0.0070	Схемы развертки проволочной арматуры	5
3.501.1-134.2-0.0.0.00	Наomenclatura изделий	6
3.501.1-134.2-1.1.0.00	Стойка длиной 6,5 м	7
3.501.1-134.2-1.1.0.0025	Стойка длиной 6,5 м	
	Сборочный чертеж.	8
3.501.1-134.2-1.2.0.00	Стойка длиной 7,5 м	9
3.501.1-134.2-1.2.0.0025	Стойка длиной 7,5 м	
	Сборочный чертеж.	10
3.501.1-134.2-1.3.0.00	Стойка длиной 8,5 м	11
3.501.1-134.2-1.3.0.0025	Стойка длиной 8,5 м	
	Сборочный чертеж	12
3.501.1-134.2-3.1.0.00	Плита опорная ОП-2	13
3.501.1-134.2-3.1.0.0025	Плита опорная ОП-2. Сборочный чертеж.	
3.501.1-134.2-3.3.0.00	Плита опорная ОП-1.	14
3.501.1-134.2-3.3.0.0025	Плита опорная ОП-1. Сборочный чертеж.	
3.501.1-134.2-3.2.0.00	Лежень.	15
3.501.1-134.2-3.1.1.00	Сетка арматурная С-1	16
3.501.1-134.2-3.3.1.00	Сетка арматурная С-2	
3.501.1-134.2-1.1.0.03	Кольцо монтажное	17
3.501.1-134.2-1.1.0.04	Кольцо усиливающее	18
3.501.1-134.2-3.2.0.03	Петля страховочная	
3.501.1-134.2-0.0.0.00.000	ведомость расхода стали.	19
3.501.1-134.2-0.0.0.00		
Нач. отд. Н. Контр. Г.А. Плещ. Г.И. Мещер. Лук. груп.	С.К. Слезнев. Г.И. Горбев. Г.И. Горбев. Плещина. Сидорова.	Содержание.
	Стр. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	Лист 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
		Информатронстрай

Копировать: *Золн*

Формат А4

1. Введение.

Типовая документация на «Опоры центрифугированные воздушных линий связи» (переработка серии 3.501.101) разработана на основании технического задания Главного Управления сигнализации и связи МПС от 29 мая 1981 года и плана типового проектирования на 1981-1982 г.г.

С вводом в действие настоящих рабочих чертежей серия 3.501.1-101 аннулируется.

Типовые конструкции опор разработаны в двух вариантах: Выпуск 1 - «Монтажные схемы и детали опор.» Выпуск 2 - «Железобетонные элементы.»

Каждый из выпусков оформлен отдельным альбомом, содержащим пояснительную записку и чертежи.

При разработке железобетонных элементов были использованы следующие нормативные документы:

- СНиП Э-6-74 «Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия».
- СНиП Э-8-72 «Строительная климатология и геофизика».
- СНиП Э-21-75 «Нормы проектирования. Бетонные и железобетонные конструкции».
- ТУ335-885-78 «Стойки железобетонные центрифугированные для воздушных линий связи».
- СНиП Э-28-73 «Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования».
- «Руководство по проектированию предварительно-напряженных железобетонных конструкций из тяжелого бетона». НИИЖБ 1979.

В выпуске 2 приведены рабочие чертежи железобетонных стоек, лежней и опорных плит. Данные по подбору этих элементов приведены в выпуске 1. Элементы присвоены марки из букв и цифр: буквенный индекс «ЛНЦ» или «ЛНЦ» обозначает название «облегченная стойка напряженная центрифугированная» или «стойка напряженная центрифугированная».

Первый цифровой индекс обозначает несущую способность стойки - нормативный изгибающий момент (тсм) в

Выпуск 2

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-134.2-0.0.0.0070	Техническое описание	1-2
3.501.1-134.2-0.0.0.0070	Техническое описание	2...4
3.501.1-134.2-0.0.0.0070	Схемы развертки проволочной арматуры	5
3.501.1-134.2-0.0.0.00	Наomenclatura изделий	6
3.501.1-134.2-1.1.0.00	Стойка длиной 6,5 м	7
3.501.1-134.2-1.1.0.0025	Стойка длиной 6,5 м	
	Сборочный чертеж.	8
3.501.1-134.2-1.2.0.00	Стойка длиной 7,5 м	9
3.501.1-134.2-1.2.0.0025	Стойка длиной 7,5 м	
	Сборочный чертеж.	10
3.501.1-134.2-1.3.0.00	Стойка длиной 8,5 м	11
3.501.1-134.2-1.3.0.0025	Стойка длиной 8,5 м	
	Сборочный чертеж	12
3.501.1-134.2-3.1.0.00	Плита опорная ОП-2	13
3.501.1-134.2-3.1.0.0025	Плита опорная ОП-2. Сборочный чертеж.	
3.501.1-134.2-3.3.0.00	Плита опорная ОП-1.	14
3.501.1-134.2-3.3.0.0025	Плита опорная ОП-1. Сборочный чертеж.	
3.501.1-134.2-3.2.0.00	Лежень.	15
3.501.1-134.2-3.1.1.00	Сетка арматурная С-1	16
3.501.1-134.2-3.3.1.00	Сетка арматурная С-2	
3.501.1-134.2-1.1.0.03	Кольцо монтажное	17
3.501.1-134.2-1.1.0.04	Кольцо усиливающее	18
3.501.1-134.2-3.2.0.03	Петля страховочная	
3.501.1-134.2-0.0.0.00.000	ведомость расхода стали.	19
3.501.1-134.2-0.0.0.0070		
Нач. отд. Н. Контр. Г.А. Плещ. Г.И. Мещер. Лук. груп.	С.К. Слезнев. Г.И. Горбев. Г.И. Горбев. Плещина. Сидорова.	Техническое описание
	Стр. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	Лист 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
		Информатронстрай

Копировать: *Золн*

Формат А4

расчетном сечении. Расчетным является сечение в урале поверхности грунта.

Второй цифровой индекс обозначает длину стойки в метрах.

Переменная часть марки (знаменатель) содержит:

первый цифровой индекс - морозостойкость бетона;

второй цифровой индекс - применяемость по району строительства;

третий цифровой индекс - применяемость в агрессивной среде.

При маркировке стоек степень агрессивности среды условно обозначена:

неагрессивная - 0
слабая - 1
средняя - 2
сильная - 3

На чертежах приведена только постоянная часть (числитель) марки стоек. Переменная часть (знаменатель) указывается заказчиком в технических спецификациях на изготовление стоек.

Пример маркировки:

Марка стойки $\frac{ВК-2.2-В.5}{100-1-1}$ расшифровывается следующим образом:

Стойка напряженная центрифугированная с нормативным изгибающим моментом 2,2 тм, длиной 6,5 м с марозостойкостью бетона 100, предназначенная к применению во II районе строительства по слабой агрессивной среде.

В обозначении марок лежней и опорной плиты буквы означают их сокращенное наименование:

Л - лежни; ОП - опорная плита; цифры 1, 2 и 3 - тип изделия.

2. Конструктивные решения.

Стойки опор представляют собой полые конические двустыковые трубы из предварительно напряженного железобетона с армированием высокопрочной проволокой. Поперечное армирование принято в виде спирали. Для предотвращения отгибания продольной арматуры при навивке спирали по длине стоек должны устанавливаться монтажные кольца.

0.0.0.00 Т0

Лист
2Копировал: *Рябь*

Формат А4

Диаметр стоек в вершине прямая равным 23 см, а облегченный стайки АЕНЦ-20-В.5-17м; с/с/с (качество) для всех стоек 15%.

Для крепления траверс в стойках предусмотрены отверстия.

Конструкция стоек разработана применительно к серии 3.501-101: металлические формы для изготовления стоек изготовлять без изменения.

Стойки рассчитаны по прочности и трещиностойкости по методу предельных состояний.

Расчеты произведены на 38М и хранятся в архиве ВАС Гипропротранстроя.

Конструкция лежней разработана на углях, приведенные в п. 5.2.3 "Правила строительства и ремонта воздушных линий связи и радиотрансляционных сетей. Часть I." Мин. втерсвязи связи СССР, 1975.

В настоящем выпуске разработаны конструкции опорных плит ОП-1 и ОП-2.

3. Материал конструкций.

Выбор материала конструкций произведен в соответствии с СНиП-Е-21-75 "Нормы проектирования. Бетонные и железобетонные конструкции".

Стойки опор запроектированы из бетона проектной марки М400 и М500; рабочая напрягаемая арматура (струны) - из высокопрочной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-Е ГОСТ 7348-81 диаметром 4-5 мм, спирали - из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80 диаметром 3 мм; усиливающие кольца - из арматуры периодического профиля класса А-III ГОСТ 5781-82; монтажные кольца из гладкой арматуры класса А-I ГОСТ 5781-82.

Лежни запроектированы из бетона проектной марки 200; рабочая арматура - из стержневой арматуры периодического профиля класса А-III ГОСТ 5781-82; хомуты и стержневые петли - из гладкой арматуры класса А-I ГОСТ 5781-82.

0.0.0.00 Т0

Лист
3Копировал: *Рябь*

Формат А4

Конструкция опорной плиты ОП-2 запроектирована из бетона марки М200, арматура из стали класса А-1 ГОСТ 5781-82.

4. Требования к изготовлению складирования и транспортировке.

Железобетонные элементы должны удовлетворять требованиям проекта к ГОСТ 1301.1...3-81 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“, стойки - также требованиям технических условий ТУ35-885-78 „Стойки железобетонные центрифугированные для воздушных линий связи“.

Стойки изготавливаются на заводах в металлических разъемных формах.

При изготовлении следует руководствоваться „Инструкцией по технологии изготовления железобетонных опор линий связи и обтаплировки методом центрифугирования.“ ДНТ-53.

Набивка непрерывно монтажных проволочных пакетов производится на набивочной машине или на механическом вращающемся на приводном пучке проволочные пакеты надеваются по одному на калки оголовков форм, начиная с большого оголовка. Перед установкой проволочных пакетов на малый оголовок надевают бухту спиральной арматуры. Схемы развертки проволочной арматуры в зависимости от типа опоры приведены на стр. 5.

Для обеспечения проектной толщины защитного слоя бетона до проволочной арматуры на арматурном каркасе в местах расположения монтажных колец должны быть укреплены бетонные прокладки, прикрепляемые к каркасу неметаллическим шнуром или шпозатом. Расположение монтажных колец указано на сборочных чертежах стоек длиной 0,5; 7,5 и 8,5 м.

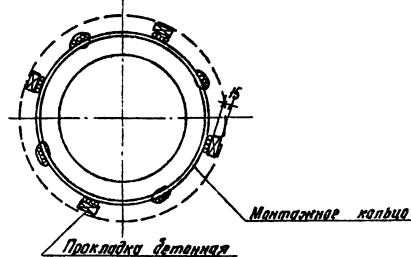
Установка бетонных прокладок и привязки проволочной арматуры к монтажным кольцам приведены на схеме 1.

Технология изготовления спиралей, монтажных колец, а также требования по хранению, складированию и транспортированию приведены в ДНТ 7-58 и ТУ35-885-78.

Копировал: *Рожин*

Формат А4

Схема 1



Лежни и плиты предусмотрены из обычного железобетона и могут изготавливаться как на заводах, так и на полигонах.

Изготовление арматурных изделий производится в соответствии с требованиями ГОСТ 1022-75 „Аматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-89 „Указания по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

Готовые изделия должны храниться на специально оборудованных складах - площадках с твердым основанием.

Стойки складываются в штабелю высотой не более пяти рядов, разделенных деревянными прокладками.

Транспортировка, погрузка и выгрузка железобетонных элементов должны выполняться так, чтобы была исключена возможность их повреждения.

Стойки опор, поставляемые заводами, должны иметь антикоррозийное покрытие фундаментной части из холодной мастики „Изоа“.

Защита от коррозии выполняется в соответствии со СНиП II-2-73*.

3.501.1-134.2-0.0.0070

Лист

4

3.501.1-134.2-0.0.0070

Лист

5

Копировал: *Рожин*

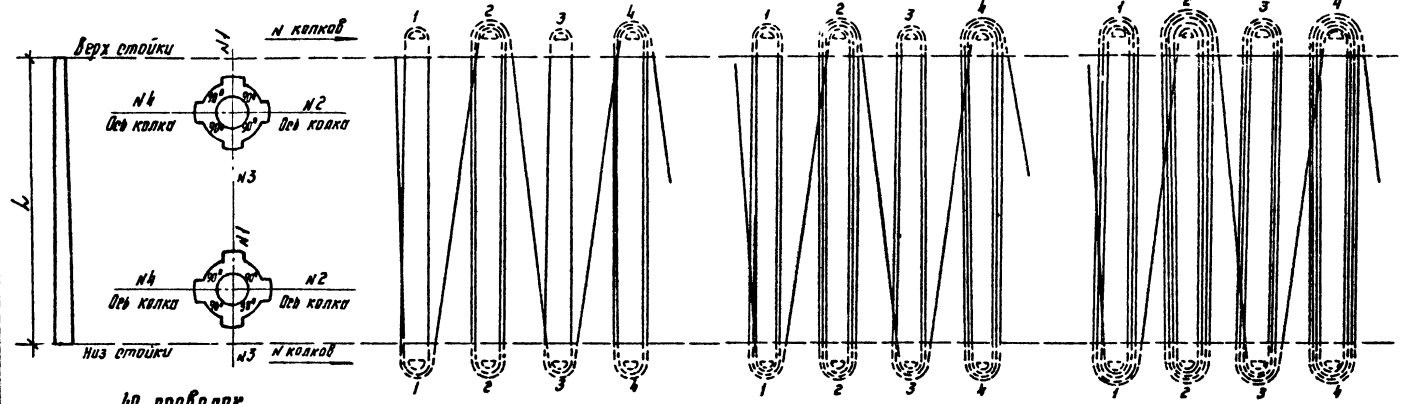
Формат А4

16 проволок
1.1.0.00-01

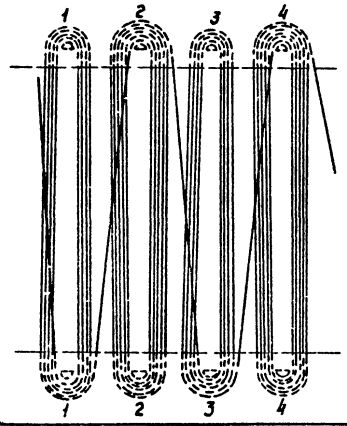
24 проволоки
1.1.0.00; 1.1.0.00-03;
1.1.0.00-05; 1.2.0.00-01

32 проволоки
1.1.0.00-02; 1.1.0.00-04; 1.2.0.00;
1.2.0.00-03; 1.3.0.00-01

выпуск 2



40 проволок
1.2.0.00-02; 1.3.0.00



Размещение арматуры на колках

Полное кол. проволок	Стойка	Номер колка			
		1	2	3	4
		Кол. проволок на колке			
16	верх	4	3	4	3
	низ	2	2	2	2
24	верх	2	4	2	4
	низ	3	3	3	3
32	верх	3	5	3	5
	низ	4	4	4	4
40	верх	4	6	4	6
	низ	5	5	5	5

Технология изготовления проволочных пакетов и наведения петель лучков пакета на колки оголовки см. в ДИП 7-52.

Изд. № 1012. Удостоверено в качестве чертежа

Исполн. С. Казанев
Н. Кант. Гордеев
Гл. техн. Гордеев
В. Минжир. Данилина
Рук. груп. Сидоркина
Провед. Спектор
Разраб. Обвинкина
Копирадил: В. В. В.

3.5011-1342-0.0.0.0070

Схемы развертки продольной арматуры

Старый лист	Листов
Р	1

Гипропротрансстрой

Формат А3

высота 2

Марка изделия	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Расход основных материалов			Масса изделия, кг	Примечание
		L	d	D	детон		металл		
					марка	объём, м³			
РМЦ-2.0-6.5		6500	170	268	500	0.158	24.73	430	
РМЦ-2.2-6.5		6500	230	328	400	0.198	28.85	510	
РМЦ-2.85-6.5		6500	230	328	400	0.214	25.97	560	
РМЦ-3.0-7.5		7500	230	343	400	0.258	29.93	660	
РМЦ-3.65-7.5		7500	230	343	500	0.278	35.85	710	
РМЦ-3.9-8.5		8500	230	358	500	0.328	41.10	830	
РМЦ-4.4-8.5		8500	230	358	500	0.359	49.42	910	
Л-1		800	—	—	200	0.015	2.88	38	
Л-2		1200	—	—	200	0.023	7.29	58	
Л-3		1800	—	—	200	0.031	12.68	78	
ОП-1		—	—	—	200	0.035	6.46	88	
ОП-2		—	—	—	200	0.060	4.90	145	

Изм. № 001330. Изменен и заменен

Нач. отд.	Рябенко	Сек. 1	
Н. констр.	Гордеев	Сек. 2	
Пр. спец.	Гордеев	Сек. 3	
Пр. инж. тех.	Полкина	Сек. 4	
Пр. инж. электр.	Савицкий	Сек. 5	
Пр. инж. электр.	Керасев	Сек. 6	
Пр. инж. электр.	Иванчикова	Сек. 7	
Пр. инж. электр.	Копылова	Сек. 8	

3.501.1-134.2-0.0.0.0070

Номенклатура изделий

Статья	Лист	Листов
Р	1	1

Гипроаэромтрансстрой

Формат А3

Изм. № подл. Подпись и дата. Взамин инв. №

Выпуск 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-1342-1.1.0.00-					Примечание	
				-	01	02	03	04		05
			<u>Документация</u>							
		3.501.1-134.2-1.1.0.00СБ	Сборочный чертеж							
		3.501.1-134.2-0.0.0.00ТО	Техническое описание							
			<u>Детали</u>							
			Арматура продольная *							
			Вр- II ГОСТ 7348-81							
Б4	1	3.501.1-134.2-1.1.0.01	Ф4 с=6500	24		32		32	0,640	
		-01	Ф5 с=6500		16		24	24	1,000	
			<u>Спираль</u>							
Б4	2	3.501.1-134.2-1.1.0.02	с=68000	1	1	1	1		3,740	
		-01	с=51000					1 1	2,810	
А4	3	3.501.1-134.2-1.1.0.03	Кольцо монтажное Дн=228	1	1	1	1		0,164	
		-01	Дн=264	1	1	1	1		0,189	
				3.501.1-134.2-1.1.0.00						
				Стодка длиной 6,5 м					Листов 2	
				Копировал: Ю.И.Иванов					Формат А4	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взамин инв. №

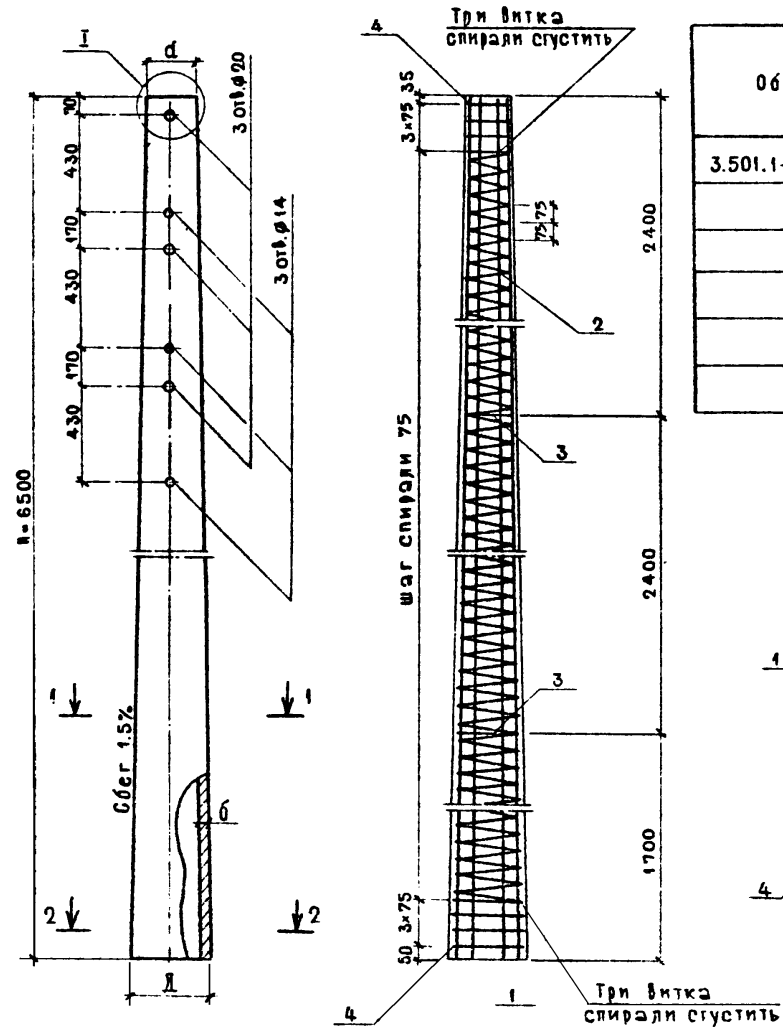
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-1342-1.1.0.00-					Примечание
				-	01	02	03	04	
		3.501.1-1342-1.1.0.03	Дн=162					1 1	0,118
		-03	Дн=200					1 1	0,144
А4	4	3.501.1-1342-1.1.0.04	Кольцо стягивающее ДВн=197	3	3	3	3		0,146
		-01	ДВн=235	3	3	3	3		0,215
		-02	ДВн=40					3 3	0,111
		-03	ДВн=235					3 3	0,177
			Стержень упорный Ф3						
			Б-I ГОСТ 6727-80						
Б4	5	3.501.1-1342-1.1.0.05	с=330	2	2	2	2		0,02
		-01	с=300					2 2	0,02
			<u>Материалы</u>						
			Проволока вязальная						
			Ф3 В-I ГОСТ 6727-80	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3 0,3	кг
			Бетон стойки М400	0,198	0,198	0,214	0,214		м ³
			Бетон стойки М500					0,158 0,158	м ³
			Бетон заглушка М200	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004 0,004	м ³

* Расход продольной арматуры указан в деле (без учета отходов при набивке)

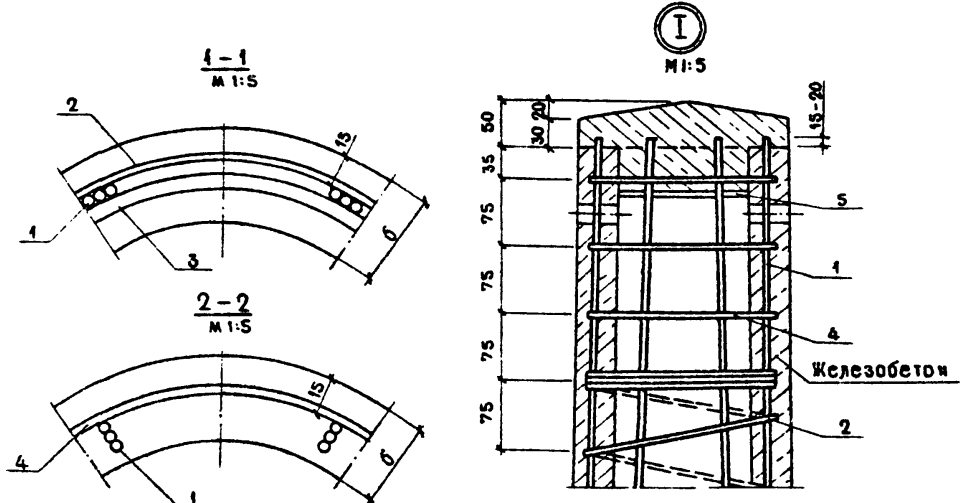
3.501.1-1342-1.1.0.00

Лист 2

Велич. 2



Обозначение	Марка стойки	Размеры, мм			Диаметр рабочей арматуры, мм	Проектная прочность бетона, кгс/см ²	Вязальная арматура, тс	Масса, кг
		б	д	с				
3.501.1-134.2-1.1.0.00	СНЦ-2.2-6.5	40	328	230	4	280	35.4	510
-01	СНЦ-2.2-6.5	40	328	230	5	280	33.7	510
-02	СНЦ-2.85-6.5	45	328	230	4	300	47.1	560
-03	СНЦ-2.85-6.5	45	328	230	5	300	47.5	560
-04	ОСНЦ-2.0-6.5	45	268	170	4	400	47.1	430
-05	ОСНЦ-2.0-6.5	45	268	170	5	400	47.5	430



Спираль привязывается к напрягаемой арматуре вязальной проволокой в трех местах через три витка, кольца монтажные - в каждом пересечении, кольца усиливающие - в трех местах.

3.501.1-134.2-1.1.0.00 СВ		
Иач. отд.	С.Клезов	
И. контр.	Гордеев	
Гл. спец.	Гордеев	
Гл. инж.	Данилов	
Рук. груп.	Савицкая	
Проверка	Спектор	
Разраб.	Ивачинкова	
Станция	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист 1	Листов 3	
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		

Стойка длиной 6.5 м.
Сборочный чертеж.

Копировал А.Ц.

Формат А5

Имя: подл. Подпись и дата 13.01.2013

Илл. № подл. Подпись и дата. Возмездия

Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-134.2-1.2.0.00-				Примечание	
					-	01	02	03		
				Документация						
			3.501.1-134.2-1.2.0.00 СБ	Сборочный чертёж						
			3.501.1-134.2-0.0.0.00 ТО	Техническое описание						
				Детали						
				Арматура продольная *						
				Вр-П ГОСТ 7348-81						
Б4	1		3.501.1-134.2-1.2.0.00	Ф4 с=7500	32		40		0,740	
			-01	Ф5 с=7500		24		32	1,160	
Б4	?		3.501.1-134.2-1.1.0.02 -02	Спираль						
				с=8000	1	1	1	1	4,400	
<p>Исх. от: Складной <i>Иванов</i> И. контр. Гордеев <i>Гордеев</i> И. спец. Гордеев <i>Гордеев</i> И. инж. пр. Полина <i>Полина</i> Рук. групп. Савицкая <i>Савицкая</i> Проверил Королева <i>Королева</i> Разработчик Лектар <i>Лектар</i></p>					3.501.1-134.2-1.2.0.00				Стадия: Лист: Листов Р: 1 2	
					Стойка длиной 7,5 м				Гипропроектгипрострой	

Копировал: Д. Киреев

Формат А4

Илл. № подл. Подпись и дата. Возмездия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-134.2-1.2.0.00-				Примечание
					-	01	02	03	
Б4	3		3.501.1-134.2-1.1.0.03	Кольцо монтажное Дн=228	1	1	1	1	0,164
			-01	Дн=264	1	1	1	1	0,189
Б4	4		3.501.1-134.2-1.1.0.04	Кольцо усиливющее Дн=197	3	3	3	3	0,146
			-04	Дн=310	3	3	3	3	0,230
Б4	5		3.501.1-134.2-1.1.0.05	Стержень упорный					
				с=330					
				Ф3 В-I ГОСТ 6727-80	2	2	2	2	0,020
Материалы									
				Проволока вязальная					
				Ф3 В-I ГОСТ 6727-80	0,35	0,35	0,35	0,35	кг
				Бетон стойки М400	0,258	0,258			м ³
				Бетон стойки М500		0,278	0,278		м ³
				Бетон заглажки М200	0,004	0,004	0,004	0,004	м ³

* Расход продольной арматуры указан в деле (без учета отходов при навивке)

3.501.1-134.2-1.2.0.00

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инвля

Выпуск 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-134.2-1.3.0.00-						Примечание		
					-	01							
				<u>Документация</u>									
			3.501.1-134.2-1.3.0.00.65	Сборочный чертеж									
			3.501.1-134.2-0.0.0.0070	Техническое описание									
				<u>Детали</u>									
				Арматура продольная									
				Вр-II ГОСТ 7368-81									
БЧ	1		3.501.1-134.2-1.3.0.01	φ 4 l=8500	40							0,840	
			-01	φ 5 l=8500	32							1,310	
БД	2		3.501.1-134.2-1.1.0.02-03	Спираль									
				l=95000	1	1						5,230	
				Начальн. Склезнев А.С.	3.501.1-134.2-1.3.0.00								
				Н.контр. Гордеев В.Г.	Стойка длиной 8,5 м								
				Л.спец. Гордеев В.Г.							Сталь	Лист	Листов
				Инж. Лалина В.И.							Р	1	2
				Рук. групп Савицкая С.В.							Гипропротрансстрой		
				Пров. Спектор С.И.	Копировал А.С.						Формат А4		
				Разраб. Иванникова И.А.									

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инвля

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.1-134.2-1.3.0.00-						Примечание	
					-	01						
БЧ	3		3.501.1-134.2-1.1.0.03	Кольцо монтажное Дн=228	1	1						0,164
			-01	Дн=264	1	1						0,189
			-04	Дн=300	1	1						0,214
БД	4		3.501.1-134.2-1.1.0.04	Кольцо усиливающее Дн=197	3	3						0,146
			-05	Дн=325	3	3						0,248
БУ	5		3.501.1-134.2-1.1.0.05	Стержень упорный l=330								
				φ 38-I ГОСТ 6727-80	2	2						0,020
				<u>Материалы</u>								
				Проволока вязальная								
				φ 38-I ГОСТ 6727-80	0,5	0,5						кг
				Бетон стойки М500	0,328	0,359						м ³
				Бетон заделки М200	0,009	0,009						м ³

* Расход продольной арматуры указан в деле (без учета отходов при навивке)

3.501.1-134.2-1.3.0.00

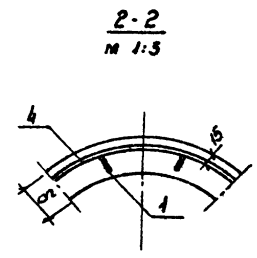
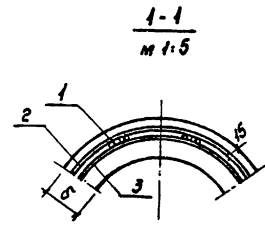
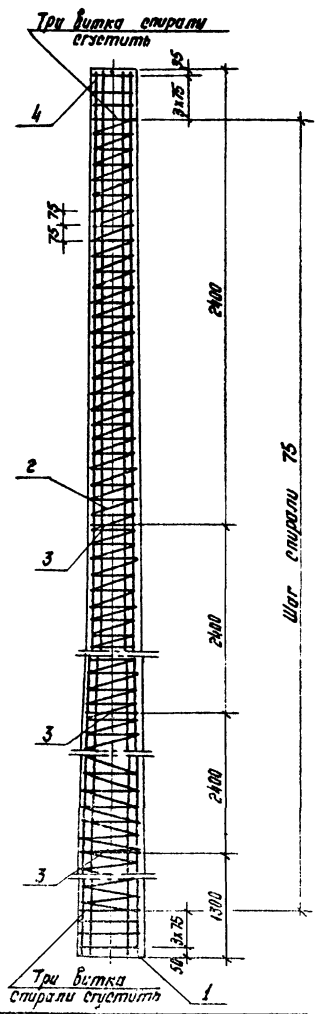
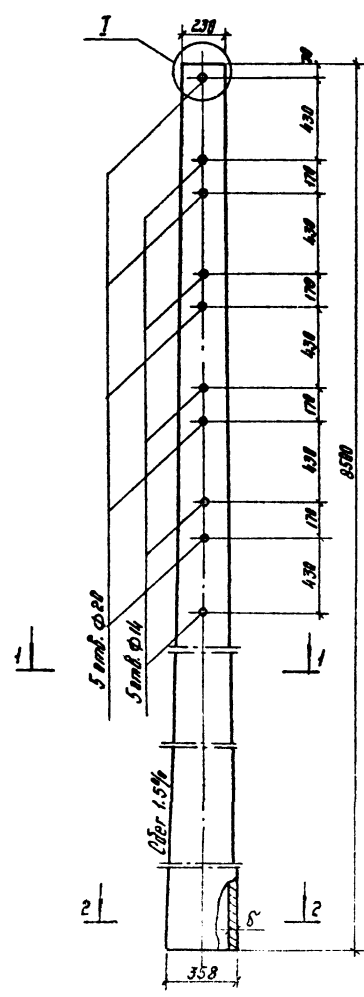
Лист

2

Копировал А.С.

Формат А4

выпуск 2



Обозначение	Марка стойки	δ, мм	Диаметр рабочей арматуры, мм	Периметр для прочности, мм	Шаг арматуры, мм	Масса, кг
3.501.1-134.2-1.3.0.00	енц-3.9-0.5	50	4	350	58.9	830
-01	енц-4.4-0.5	55	5	350	70.2	910

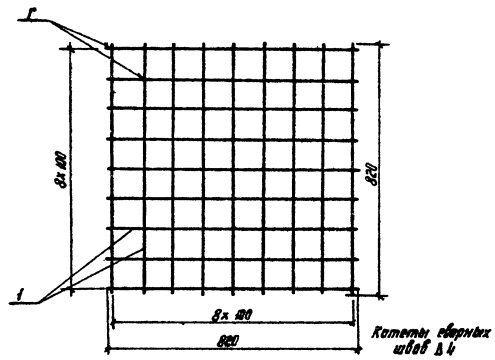
1. Паз. 5 ст. 1.2.0.000Б
2. Конструкция узла I - 3.501.1-134.2-1.1.0.000Б.

3.501.1-134.2-1.3.0.00 0Б										
Нач. отд.	И. контр.	П. спец.	В. или. пр.	В. укл. гр.	Прозвеш.	Разработ.	Стойка длиной 8.5 м Сварочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	См. табл.	1:20
Ск. резнеб	Горбеев	Горбеев	Лопина	Радицкая	Савиных	Савиных		Лист	Листов 1	
И. констр.	Горбеев	Горбеев	Лопина	Радицкая	Савиных	Савиных		Гипропротрачестрой		
П. спец.	Горбеев	Горбеев	Лопина	Радицкая	Савиных	Савиных				
В. или. пр.	Лопина	Лопина	Лопина	Лопина	Лопина	Лопина				
В. укл. гр.	Радицкая	Радицкая	Радицкая	Радицкая	Радицкая	Радицкая				
Прозвеш.	Савиных	Савиных	Савиных	Савиных	Савиных	Савиных				
Разработ.	Савиных	Савиных	Савиных	Савиных	Савиных	Савиных				

Капурьяев В.В.

Формат А3

Высота 2

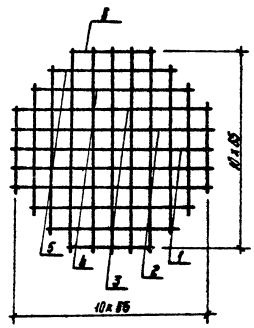


Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				<u>Детали</u>		
				<u>3.501.1-134.2-3.1.1.01</u>		
			1	3.501.1-134.2-3.1.1.01	Ф 8А-1 ГОСТ 5781-82	
					ℓ = 820	18 0.32

3.501.1-134.2-3.1.1.00

Нач. отд.	Исполнен	Масштаб	Сетка арматурная Р-1.	Стадия	Масштаб
И. контр.	Горизонт	В-г		Р	5.9
Д. спец.	Горизонт	В-г		Лист	Листов 4
Д. спец.	Линия	В-г		Гипопротракторный	
Рис. спец.	Линия	В-г			
Проект	Проектор	В-г			
Разработ.	Машинист	В-г			

Копировать: В-г



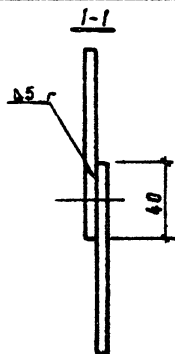
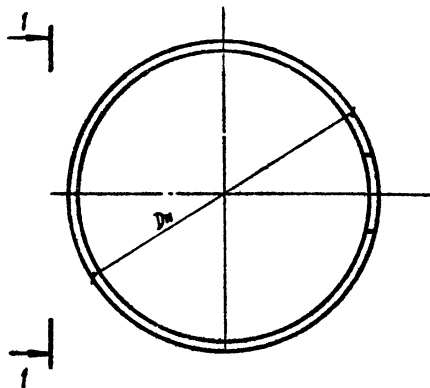
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				<u>Детали</u>		
				<u>Ф 8А-1 ГОСТ 5781-82</u>		
			1	3.501.1-134.2-3.3.1.01	ℓ = 780	2 0.28
			2	-01	ℓ = 685	4 0.27
			3	-02	ℓ = 650	4 0.26
			4	-03	ℓ = 590	4 0.23
			5	-04	ℓ = 485	4 0.19
			6	-05	ℓ = 325	4 0.13

3.501.1-134.2-3.3.1.00

Нач. отд.	Исполнен	Масштаб	Сетка арматурная Р-2.	Стадия	Масштаб
И. контр.	Горизонт	В-г		Р	4.9
Д. спец.	Горизонт	В-г		Лист	Листов 4
Д. спец.	Линия	В-г		Гипопротракторный	
Рис. спец.	Линия	В-г			
Проект	Проектор	В-г			
Разработ.	Машинист	В-г			

Копировать: Вертикаль

Выпуск 2



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Дн	Общая высота	
1.1.0.03	228	737	0.184
-01	264	850	0.189
-02	162	530	0.118
-03	200	649	0.164
	300	963	0.214

3.501.1-134.2-1.1.0.03

Кольцо монтажное

ФБА-I ГОСТ 5781-82

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Гипропротранстрой

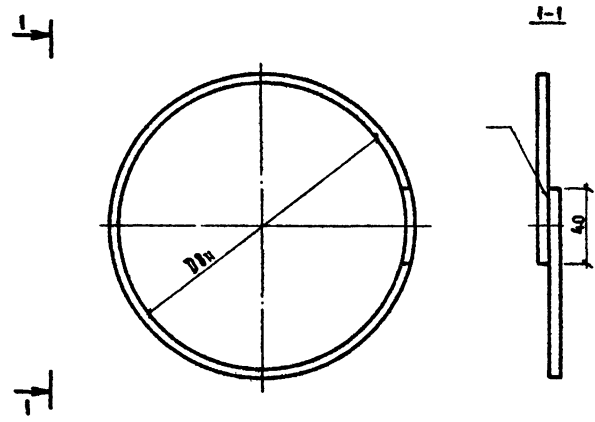
Шифр № табл. Подпись и дата

Нач. отд.	С.К. Лезнев	Л.С. Сидор
Н. канц.	Гордеев	В.С. Сидор
Гл. спец.	Гордеев	В.С. Сидор
Гл. инж.	Лопина	В.С. Сидор
Рук. экпл.	Савицкая	В.С. Сидор
Провер.	Спектор	В.С. Сидор
Разработ.	Савицкая	В.С. Сидор

Капаровая

Формат А4

выпуск 2

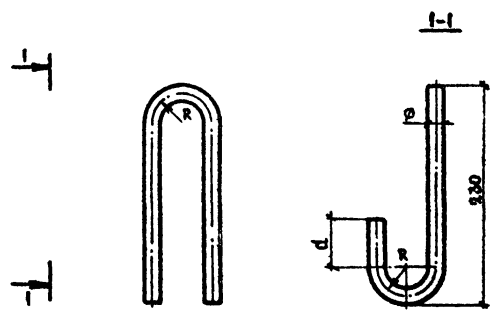


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Dн	Общая длина	
3.501.1-134.2-1.1.0.04	197	659	0.146
-01	295	967	0.215
-02	140	498	0.111
-03	235	797	0.177
-04	310	1020	0.230
-05	325	1080	0.248

Имя, и. подп.		Подпись и дата		Изд. №, и. д.		3.501.1-134.2-1.1.0.04			
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Кольцо усиливающее	Стадия	Масса	Масштаб
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата		Р	см. табл.	1:2
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Лист	Листов 1		
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	№ 6 А-III	ГОСТ 5781-82		
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			

Копировал А.М.

Формат А4



Обозначение	φ, мм	R, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг
3.501.1-134.2-3.2.0.03	16	30	60	720	1.14
-01	25	60	100	980	3.76
-02	28	60	100	980	4.73

Имя, и. подп.		Подпись и дата		Изд. №, и. д.		3.501.1-134.2-3.2.0.03			
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Петля стропоочная	Стадия	Масса	Масштаб
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата		Р	см. табл.	1:4
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Лист	Листов 1		
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	А-I	ГОСТ 5781-82		
Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	Имя, и. подп.	Подпись и дата	ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			

Копировал А.М.

Формат А4

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТИ
630064 г. Новосибирск, пр. Кавказа 1
Выдано в печать: 23^я 11 1984 г.
Заказ Т-1065 Тираж 400